

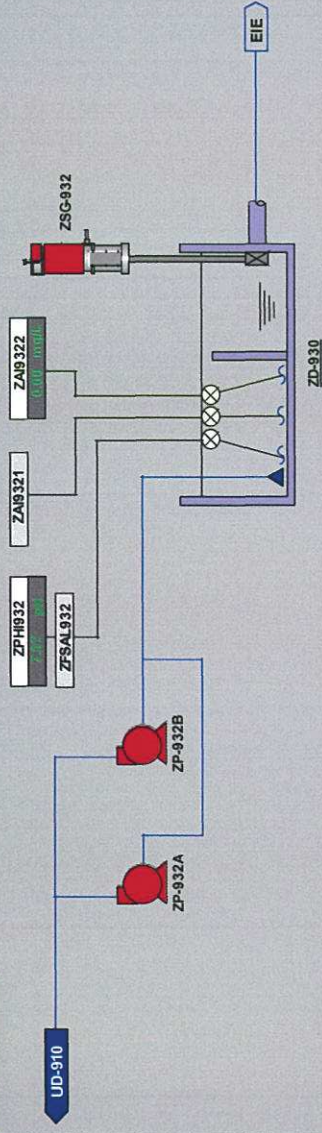
ภาคผนวกที่ 18

ข้อมูลการจัดการน้ำเสียของโครงการ

- การหมุนเวียนน้ำทิ้งไปบำบัดจนได้ตามเกณฑ์
- WI เรื่อง RO-BIO Normal Operation & Emergency
 - WI เรื่อง AN-6000_WWI (ควบคุม TDS ที่ WWI)
- ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำของโครงการ (Internal Check)
- ผลการศึกษาความเป็นไปได้ในการนำน้ำระบายทิ้งกลับมาใช้ใหม่

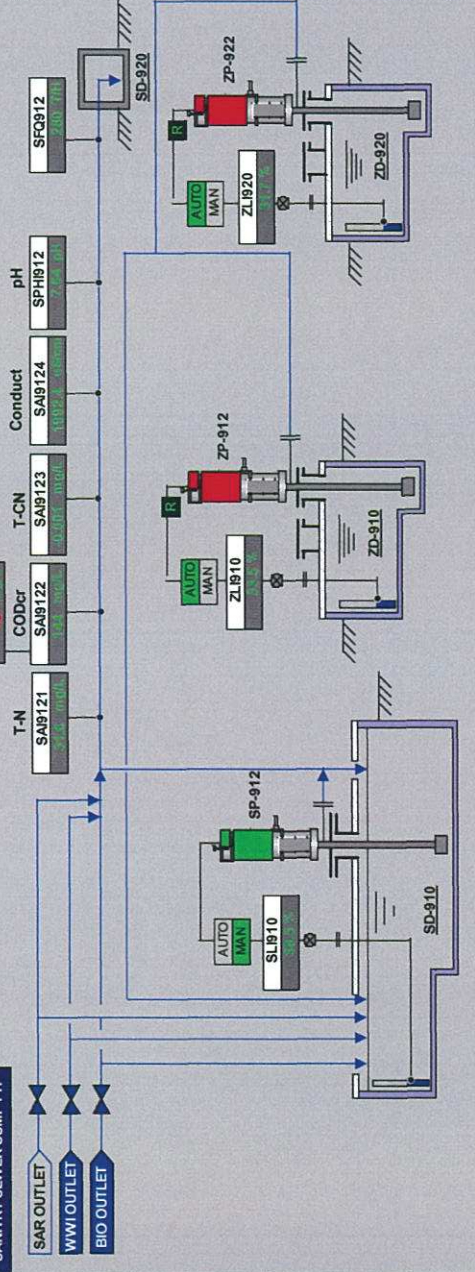


OIL SEPARATION PIT

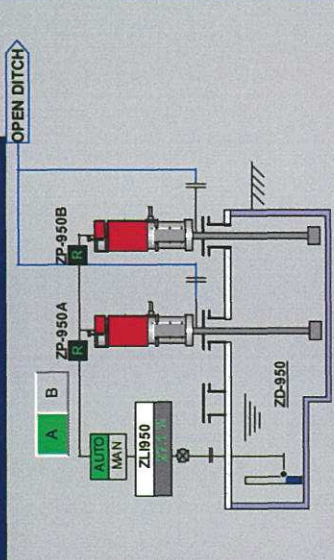


BIO TREATMENT WATER PIT

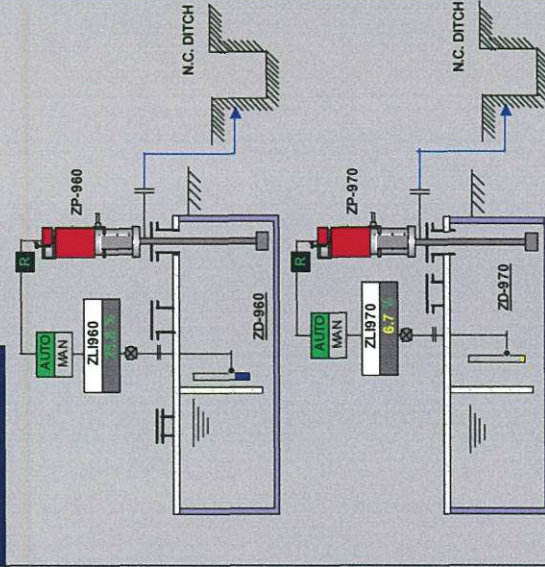
SANITARY SEWER SUMP PIT



CONSTRUCTION GATE WEST STORM WATER LIFT STATION



TRANSFORMER AREA DIKE PIT



12/9/2019 4:03:50 PM



PTT Asahi Chemical Company Limited

Title: RO-BIO Normal operation

Document No: WI-AN-7000

Revision No: 2

Effective Date: 31-Jul-18

จัดทำโดย

Prepared By

ทบทวนโดย

Reviewed By

อนุมัติใช้โดย

Approved By

หน่วยงานเจ้าของเอกสาร

Department/Division

AN Production Division



PTT Asahi Chemical Company Limited

Title: RO-BIO Normal operation

Document No: WI-AN-7000

Revision No: 2

Effective Date: 31-Jul-18



PTT Asahi Chemical Company Limited

Title: RO-BIO Normal operation

Document No: WI-AN-7000

Revision No: 2

Effective Date: 31-Jul-18



PTT Asahi Chemical Company Limited

Title: RO-BIO Normal operation

Document No: WI-AN-7000

Revision No: 2

Effective Date: 31-Jul-18



PTT Asahi Chemical Company Limited

Title: RO-BIO Emergency

Document No: WI-AN-7003

Revision No: 1

Effective Date: 16-Jul-18

จัดทำโดย

Prepared By

ทบทวนโดย

Reviewed By

อนุมัติใช้โดย

Approved By

หน่วยงานเจ้าของเอกสาร

Department/Division

AN Production Division



PTT Asahi Chemical Company Limited

Title: RO-BIO Emergency

Document No: WI-AN-7003

Revision No: 1

Effective Date: 16-Jul-18

บันทึกการแก้ไขเอกสาร



PTT Asahi Chemical Company Limited

Title: RO-BIO Emergency

Document No: WI-AN-7003

Revision No: 1

Effective Date: 16-Jul-18



PTT Asahi Chemical Company Limited

Title: RO-BIO Emergency

Document No: WI-AN-7003

Revision No: 1

Effective Date: 16-Jul-18



PTT Asahi Chemical Company Limited

Title: WWI Normal Operation

Document No: WI-AN-6000

Revision No: 5

Effective Date: 12-Feb-20

จัดทำโดย

Prepared By

ทบทวนโดย

Reviewed By

อนุมัติใช้โดย

Approved By

หน่วยงานเจ้าของเอกสาร

Department/Division

AN Production Division



PTT Asahi Chemical Company Limited

Title: WWI Normal Operation

Document No: WI-AN-6000

Revision No: 5

Effective Date: 12-Feb-20

ตัวอย่างผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำบริเวณบ่อร์องรับน้ำทิ้งจาก WWI และ SD920 ของบริษัท พีทีที อาซาฮी เคมีคอล จำกัด

WWI

In Process Result Report

AN/WWI									
WP-492									
SAMPLE NAME	SAMPLE POINT	SAMPLING DATE	pH	SS	COD(Cr)	T-KN	TDS	T-CN	
			pH	SS (mg/l)	COD(Cr) (mg/l)	T-KN (mg/l)	TDS (mg/l)	T-CN (mg/l)	
			6.0-8.0	Report	500 Max	100 Max	3000 Max	0.2 Max	
WD-490	WP-492	27/6/2022 16:40	7.5	7	43	27	2850	0.027	
WD-490	WP-492	27/6/2022 4:50	7.4	24	52	39	2451	0.012	

SD-920

In Process Result Report

AN/RO/BIO										
SD-920										
SAMPLE NAME	SAMPLE POINT	SAMPLING DATE	pH	BOD	SS	COD(Cr)	T-KN	TDS	T-CN	Sulfide
			pH	BOD (mg/l)	SS (mg/l)	COD(Cr) (mg/l)	T-KN (mg/l)	TDS (mg/l)	T-CN (mg/l)	Sulfide (mg/l)
			5.5-9.0	500 Max	200 Max	750 Max	100 Max	3000 Max	0.2 Max	1.0 Max
SD-920	SD-920	13/6/2022 5:00	7.7	3	22	55	33	2151	0.017	0.16

สรุปผลการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งในบ่อพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย (RO-BiO)

ของบริษัท พีทีที อาซาฮิ เคมิคอล จำกัด

เดือน	pH			COD (มิลลิกรัมต่อลิตร)			TDS (มิลลิกรัมต่อลิตร)			T-CN (มิลลิกรัมต่อลิตร)			SS (มิลลิกรัมต่อลิตร)		
	Min	Max	Average	Min	Max	Average	Min	Max	Average	Min	Max	Average	Min	Max	Average
ม.ค.-65	6.9	7.7	7.2	90	132	108	150	334	226	0.010	0.042	0.017	2	18	7
ก.พ.-65	6.8	8.4	7.6	31	177	102	156	1,342	760	0.011	0.136	0.018	4	26	10
มี.ค.-65	6.1	8.4	7.4	14	152	66	206	736	491	0.010	0.047	0.016	1	30	10
เม.ย.-65	7.5	8.7	8.1	90	168	129	125	504	282	0.012	0.043	0.018	8	41	20
พ.ค.-65	8.3	8.7	8.5	79	124	98	127	264	201	0.010	0.061	0.016	4	26	13
มิ.ย.-65	8.0	8.4	8.3	91	367	150	116	357	232	0.009	0.030	0.015	4	84	25
ค่าต่ำสุด-สูงสุด	6.1	8.7	7.9	14	367	109	116	1,342	365	0.009	0.136	0.016	1	84	14
ค่าควบคุม	5.5-9.0			ไม่เกิน 750			ไม่เกิน 3,000			ไม่เกิน 0.2			ไม่เกิน 200		

สรุปผลการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งในบ่อพักน้ำทิ้งจากหน่วยผลิตกรดซัลฟูริก (SAR)

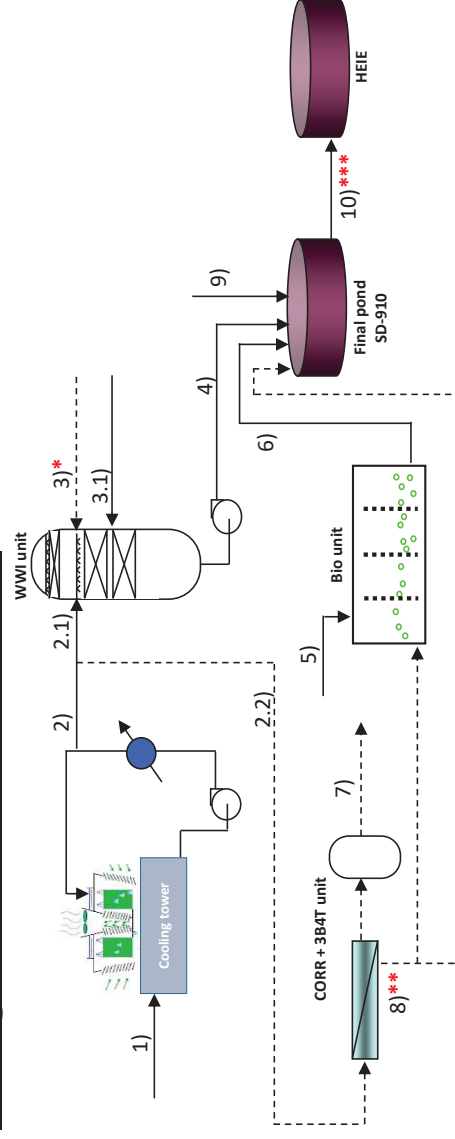
ของ บริษัท สสียี พีทีที อาซาฮี เคมีคอล จำกัด

เดือน	pH			COD (มิลลิกรัมต่อลิตร)			TDS (มิลลิกรัมต่อลิตร)		
	Min.	Max.	Average	Min.	Max.	Average	Min.	Max.	Average
ม.ค.-65	6.4	8.0	6.9	20	100	41	1,037	2,351	1,508
ก.พ.-65	6.3	9.0	7.1	8	37	22	172	1,514	988
มี.ค.-65	5.5	9.7	6.5	5	50	21	241	2538	1,662
เม.ย.-65	5.7	7.9	6.3	4	132	44	1,154	2,971	1,928
พ.ค.-65	5.7	8.8	7.0	14	67	34	1,229	2,835	1,777
มิ.ย.-65	6.2	7.3	6.7	21	65	41	679	2,195	1,612
ต่ำสุด - สูงสุด	5.5	7.1	6.6	15	53	31	1,114	2,223	1,599
ค่าควบคุม	5.5 - 9.0			ไม่เกิน 750			ไม่เกิน 3,000		

Cooling water blowdown scheme.

Remark:

- * WT is used instead of cooling water B/D to maintain scrubbing water in WWI unit.
- ** Concentrated water can be sent to
 - Bio unit: if all of them are organic chemical and COD < 1,000 ppm.
 - SD-910: if all of them are inorganic chemical, COD < 1,000 ppm. and meet HEIE discharge waste water spec.
- *** There are 3 sources of discharge waste water
 1. SAR WW: No change.
 2. WWI WW: No change because WT is used instead of cooling water B/D then discharge waste water is same.
 3. Bio WW: Depend on concentrated water destination.



	1)	2)	2.1)	2.2)	3)	3.1)	4)	5)	6)	7)	8)	9)	10)
	Makeup	Blowdown	B/D to WWI	B/D to New	Add WT	Normal WT	WWI WW	Bio WW in	Bio WW out	WP product	Conc WW	SAR WW	Total WW
Flow (T/h)	600.0	100.0	100.0	-	-	100.0	200.0	55.0	55.0	-	-	100.0	355.0
Flow (T/h)	600.0	100.0	-	100.0	100.0	100.0	200.0	55.0	55.0	67.0	33.0	100.0	388.0

ก่อนการศีกษา (เล่นทบสดำ)

น้ำทั้งจากระบบน้ำหล่อเย็น (2.1) จะถูกนำไปใช้ที่ WWI unit โดยมีหน้าที่เป็นตัวกลางในการสัมผัสกับอากาศปนเปื้อนสารเคมี (scrubber water) ซึ่งปริมาณน้ำไม่เพียงพอต่อกระบวนการทำให้ได้ออกซิเจน WT (3.1) เพิ่มเข้าไป โดยน้ำเมื่อทำการสัมผัสกับอากาศปนเปื้อนสารเคมีแล้ว จะกลายเป็นน้ำเสีย ส่งไปที่บ่อรวบรวมน้ำเสีย (4) เพื่อรวบรวมน้ำเสียในโครงการทั้งหมด แล้วทำการตรวจสอบคุณภาพ ก่อนส่งไปปล่อยบำบัดน้ำเสียกลางของนิคม WHA (10)

หลังการศึกษ (เส้นปะสีดำ)

น้ำทิ้งจากระบบน้ำหล่อเย็น (2.2) ทั้งหมด จะถูกส่งไปในการบวนการบำบัดน้ำเสียให้เป็นน้ำดี (Waste water recovery) โดยใช้ Reverse osmosis และ Ion exchange เพื่อทำการเปลี่ยนน้ำทิ้งเป็นน้ำปราศจากแร่ธาตุ (7) ส่งต่อไปยังผู้ใช้งาน ส่วนน้ำทิ้งที่มีความเข้มข้นสูง (8) จะสามารถส่งไปบำบัดต่อที่ RO/Bio unit ได้ หรือ ส่งไปบำบัดรวมน้ำเสีย เมื่อน้ำทิ้งจากกระบวนการหล่อเย็น (2.1) "ไม่" ได้ส่งมาที่ WWI unit แล้ว จะต้องมีน้ำ WT (3) เพิ่มขึ้นมาเพื่อทำให้การสัมผัสระหว่างน้ำกับอากาศที่เป็นเอื้อสภาพที่คงเดิม แต่ท้ายสุดแล้วน้ำทิ้งที่ WWI unit (4) ยังคงเท่าเดิม

สรุปผลการศึกษา

บริษัท PTT Asahi Chemical ได้ทำการศึกษาร่วมกับ Vendor โดยมีขอบข่ายดังนี้

- Vendor เป็นผู้ลงทุนติดตั้งเครื่องจักร รวมทั้งดูแลการผลิตทั้งหมด
- PTT Asahi chemical รู้เขื่อน้ำที่ผ่านขบวนการ recovery ในราคาที่ vendor เป็นค่ากำหนด
- PTT Asahi chemical รับผิดชอบค่าดำเนินงานต่าง (Operating cost) เช่น ค่าไฟ ค่าสารเคมี เป็นต้น

โดยจากผลการศึกษากฎว่า ถึงแม้ราคาน้ำที่ผ่านขบวนการ recovery แล้วมีราคาต่ำกว่า น้ำปราศจากแร่ธาตุที่ซื้อมาจาก Vendor ที่มีสัญญาเก่า แต่เมื่อรวมกับค่าดำเนินงานต่าง (operating cost) แล้ว มีราคาสูงกว่าน้ำปราศจากแร่ธาตุที่ซื้อมาจาก vendor สัญญาเก่า ทำให้โครงการนี้ ไม่คุ้มค่าทางเศรษฐศาสตร์